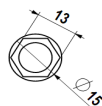
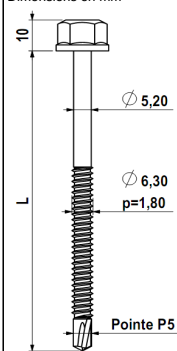


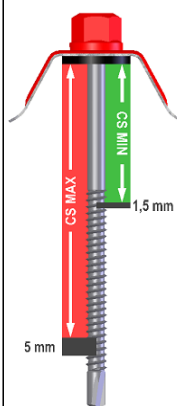
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 DTU45-1 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde. Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.
	<b>VIS TETALU P5 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 5 mm</b>	

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TETALU P5 autoperceuse 6,3xL  
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douilles en matière  
souple (réf.5013-039)  
fournies gratuitement  
pour la pose des vis  
avec tête de couleur.

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1.
- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
  - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
  - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire TK12 permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq 12$  cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(7) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x25**	6,3x35**	6,3x55	6,3x75	6,3x100	6,3x115	6,3x130	6,3x145	6,3x160
Référence TK12	263025-054	263035-054	263055-054	263075-054	263100-054	263115-054	263130-054	263145-054	263160-054
Référence Zn*	863025-054	863035-054	863055-054	863075-054	863100-054	----	----	----	----
Poids kg %	8	11	15	17	21	24	27	28	30
Capacité serrage (CS)	MIN	----	9 mm	29 mm	39 mm	54 mm	59 mm	74 mm	89 mm
	MAX	2 mm	11 mm	31 mm	51 mm	76 mm	91 mm	106 mm	121 mm
Support 3 mm	4 mm	13 mm	33 mm	53 mm	78 mm	93 mm	108 mm	123 mm	138 mm

Dimensions	6,3x180	6,3x200	6,3x220	6,3x240	6,3x270
Référence TK12	263180-054	263200-054	263220-054	263240-054	263270-054
Référence Zn*	----	----	----	----	----
Poids kg %	32	34	36	38	43
Capacité serrage (CS)	MIN	109 mm	129 mm	149 mm	169 mm
	MAX	156 mm	176 mm	196 mm	216 mm
Support 3 mm	158 mm	178 mm	198 mm	218 mm	248 mm

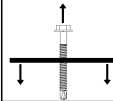
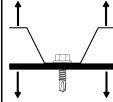

\* Fixations non conformes au DTU40-35 et aux RAGE.

\*\* Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 79,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

	Epaisseur du support en mm.							
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00		
	Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage
	Couverture : fixation sommets d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.							Couple serrage en N.m
	Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							
	208	357	433	822	822	822	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	69	119	144	274	274	274	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
							Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
							Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)

Mise à jour le 25 octobre 2023

